

## Contributi pubblici 2017

DATA	ENTE	IMPORTO	DATA PAGAMENTO	CAUSALE
09/01/2017	COMUNE ALMENNO SAN SALVATORE	5.000,00	09/01/2017	QUOTA ASSOCIATIVA 2017 - ACCONTO
13/01/2017	COMUNE ALMENNO SAN BARTOLOMEO	1.000,00	13/01/2017	CONTRIBUTO STRAORDINARIO ANNO 2016
25/01/2017	COMUNITA' MONTANA VALLE IMAGNA	3.000,00	25/01/2017	CONTRIBUTO PER GESTIONE IAT 2016 - SALDO
02/02/2017	COMUNE ALMENNO SAN BARTOLOMEO	7.500,00	02/02/2017	QUOTA ASSOCIATIVA 2017 - ACCONTO
10/03/2017	COMUNE ALMENNO SANBARTOLOMEO	7.500,00	10/03/2017	QUOTA ASSOCIATIVA 2017 - SALDO
13/03/2017	COMUNE ALMENNO SAN SALVATORE	5.000,00	13/03/2017	QUOTA ASSOCIATIVA 2017 - ACCONTO
24/04/2017	COMUNE ALMENNO SAN SALVATORE	1.250,00	24/04/2017	CONTRIBUTO PER PROGETTO "CHIESE APERTE" - ACCONTO
04/05/2017	COMUNE ALMENNO SAN BARTOLOMEO	5.000,00	04/05/2017	CONTRIBUTO PER PROGETTO "CHIESE APERTE"
25/05/2017	COMUNITA' MONTANA VALLE IMAGNA	10.000,00	25/05/2017	CONTRIBUTO PER GESTIONE IAT PRIMO SEMESTRE 2017
29/05/2017	COMUNE ALMENNO SAN SALVATORE	5.000,00	29/05/2017	QUOTA ASSOCIATIVA 2017 - SALDO
11/08/2017	COMUNE ALMENNO SAN BARTOLOMEO	1.500,00	11/08/2017	CONTRIBUTO PER EVENTI ESTIVI 2017
14/08/2017	COMUNE ALMENNO SAN SALVATORE	1.500,00	14/08/2017	CONTRIBUTO PER EVENTI ESTIVI 2017
14/08/2017	COMUNE ALMENNO SAN SALVATORE	1.250,00	14/08/2017	CONTRIBUTO PER PROGETTO "CHIESE APERTE" - SALDO
05/09/2017	COMUNITA' MONTANA VALLE IMAGNA	5.000,00	05/09/2017	QUOTA ASSOCIATIVA 2017 UNA TANTUM
05/09/2017	COMUNITA' MONTANA VALLE IMAGNA	7.000,00	05/09/2017	SALDO PRIMO ACC E SECONDA TRANCHE GESTIONE IAT 2017
02/10/2017	COMUNE ALMENNO SAN BARTOLOMEO	1.250,00	02/10/2017	CONTRIBUTO PER PER RICERCHE DI VALORIZZAZIONE E PROGRAMMAZIONE URBANISTICA
22/11/2017	CONSORZIO BIM	8.750,00	22/11/2017	CONTRIBUTO PER PER RICERCHE DI VALORIZZAZIONE E PROGRAMMAZIONE URBANISTICA
12/12/2018	COMUNE BONATE SOTTO	1.248,00	12/12/2018	CONTRIBUTO PER PER RICERCHE DI VALORIZZAZIONE E PROGRAMMAZIONE URBANISTICA
20/12/2017	COMUNE ARDESIO	2.500,00	20/12/2018	CONTRIBUTO PER PER RICERCHE DI VALORIZZAZIONE E PROGRAMMAZIONE URBANISTICA
21/12/2017	COMUNE ALMENNO SAN BARTOLOMEO	1.000,00	21/12/2017	CONTRIBUTO STRAORDINARIO ANNO 2017